Scotch™ 9703



Токопроводящая клеепереносящая лента

Техническая информация

Изменения : Февраль 1996
Выпуск : Октябрь 1993

Описание продукта

Безосновная двусторонняя клейкая лента, обладающая электропроводностью по толщине. Специально разработана для случаев, когда требуется электропроводность через место клеевого соединения, в том числе для многоконтактных соединений, где необходимо избежать короткого замыкания между контактами.

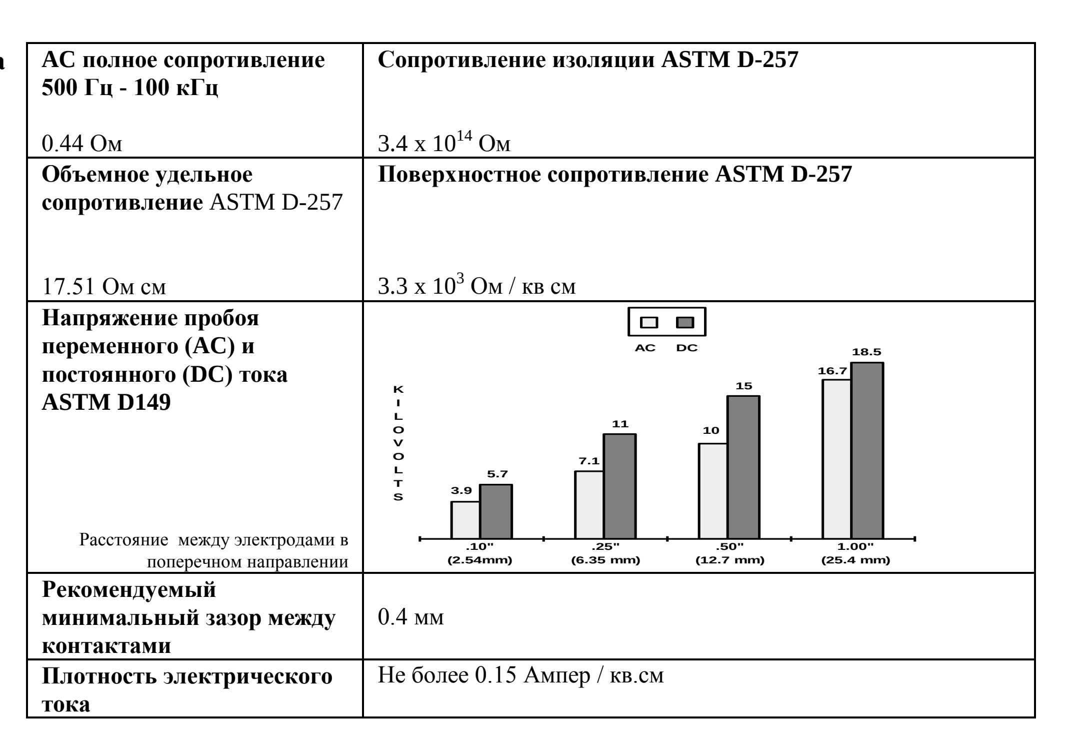
Физические свойства
(не являются спецификацией)

Тип адгезива	Акриловый с серебряными никелевыми частицами	**3М номер: А-40**
Толщина (ASTM D-3652) Лента Защитный слой Общая	 0.050 мм 0.130 мм 0.180 мм	
Защитный слой	Светло-коричневая бумага	
Цвет ленты	Прозрачный	
Срок хранения	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

Характеристики
(не являются спецификацией)

Прочность на отрыв (отслаивание) с нержавеющей сталью угол 90°, комн. темп.,72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	20°C 1 час - 5.5 Н/10мм 24 часа – 6.0 Н/10мм	70°C 1 час – 6.6 Н/10мм 24 часа – 7.1 Н/10мм
Прочность на статический сдвиг	Средняя	
Максимальная температура эксплуатации: выдержка Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)	 170°C 120°C	
Стойкость к растворителям	Хорошая	
Устойчивость к УФ	Хорошая	

Электрические свойства

АС полное сопротивление 500 Гц - 100 кГц 0.44 Ом	**Сопротивление изоляции ASTM D-257** 3.4 x 10^{14} Ом
Объемное удельное сопротивление ASTM D-257 17.51 Ом см	**Поверхностное сопротивление ASTM D-257** 3.3 x 10^{3} Ом / кв см
Напряжение пробоя переменного (AC) и постоянного (DC) тока ASTM D149 Расстояние между электродами в поперечном направлении	
Рекомендуемый минимальный зазор между контактами	0.4 мм
Плотность электрического тока	Не более 0.15 Ампер / кв.см

Сопротивление (Ом) между образцом медной фольги размером:	**Начальное**	**24 часа 70°C/100% влажность воздуха**
1" x 1"	.049	.008
1/2" x ½"	.178	.048
1/4" x ¼"	.175	.048
1/8" x 1/8"	.187	.149
1/15" x 1/15"	.245	.215

Порядок применения

1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.

2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.

Иногда необходимо предварительное покрытие или обработка для выравнивания поверхности
a. Большинство пористых или зернистых материалов требуют покрытия для выравнивания пов-ти
b. Некоторые материалы (медь, латунь, пластифицированный винил) требуют предв. обработки или покрытия для предохранения взаимодействия между адгезивом и материалом.

3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.

Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.

3М Россия
Отдел индустриальных клейких лент
Tel: (495) 784 7474
Fax: (495) 784 7475

ООО “ПК ФОРМАРОЛ” тел(495) 748 5279